

Электроэрозионный аппарат

Электроэрозионный аппарат предназначен для маркировки металлических изделий. Вольфрамовый электрод создает электрическую дугу между катодом и анодом, которая при движении оставляет электроэрозионный отпечаток. Этот метод маркировки специально предназначен для хрупких поверхностей, которые из-за их характеристик нельзя маркировать обычным ударным способом. Этот аппарат крайне прост в техническом обслуживании и эксплуатации. Нанесенная с его помощью маркировка очень точная, четкая и не стирается с поверхности. Аппарат поставляется в следующем комплекте: собранный блок управления, пластина заземления с проводами, ручка для нанесения надписей в пробковой изоляции, оснащенная вольфрамовым электродом и двумя запасными электродами. Ручка снабжена частотным разделителем, предотвращающим залипание электрода на маркируемой поверхности и обеспечивающим удобство нанесения надписи.

Основные характеристики электроэрозионного аппарата:

- ⇒ Низкая стоимость маркировки и отсутствие затрат на расходные материалы
- ⇒ Возможность нанесения постоянной маркировки на металлические и деревянные поверхности
- ⇒ Для маркировки деревянных изделий необходимо пользоваться специальным держателем
- ⇒ Возможности нанесения графических изображений ограничены только тем, что данный аппарат не может взаимодействовать с компьютером
- ⇒ Маркировка наносится на материал при контакте с вибрирующим наконечником и под действием высокой температуры
- ⇒ Маркировка с помощью электроэрозионного аппарата особенно широко применяется для нанесения контрольных пометок в разных отраслях промышленности
- ⇒ Существует три версии данного аппарата

A 25/3 (230 В, 50/60 Гц)

⇒ Компактная модель аппарата, предназначенная для нанесения маркировки малой или средней глубины, оборудованная 3-позиционным регулятором интенсивности маркировки. Потребляемая мощность 25 ВА, рабочее напряжение 2,4-4 В (6А)

A 50/6 (230 В, 50/60 Гц)

⇒ Модель среднего размера, предназначенная для нанесения любой маркировки на любой тип металлических поверхностей, оборудована 6-позиционным регулятором интенсивности маркировки. Потребляемая мощность 50 ВА, рабочее напряжение 2,4-6,5 В (7,7А)

A 63/IV (230 В, 50/60 Гц)

⇒ Большой аппарат, предназначенный для нанесения любой маркировки на любой тип металлических поверхностей, оборудованный плавным регулятором интенсивности маркировки. Потребляемая мощность 63 ВА, рабочее напряжение 0-6,5 В (9,7А)



Пример маркировки